**新闻文章**

**瑞士Mex，2020年3月 31日**

**数字化、自动化和连接化：包装生产的支柱**

深入了解博斯特的行业愿景

包装业界正在紧急处理前所未有的新冠病毒（COVID-19）疫情并深表关切。疫情将会结束。由于许多人在家工作，我们希望提供在未来几个月将要展示的设备、系统和工艺的相关内容，让您了解最新动向和预期，提取规划自己的业务。

品牌所有者和加工商将继续承受前所未有的压力。诸多挑战正在撼动我们的行业，例如更快的上市时间，以及电子商务和可持续性。每一项挑战也意味着包装生产会迎来各种机会。

包装设备和包装服务的供应商正在引领着行业变革。我们围绕四大支柱构建了这一转型：连接性、数字化、自动化和可持续性。

整个生产链需要变得更加敏捷、更加灵活。在整个生产工作流程中，需要更多基于事实的及时决策。我们正在进入一个阶段，在此期间，互联系统将在整个生产过程中共享数据，以实现更快、更精确的优化。

从最初的设计文件到最终生产的标签或纸盒，包装生产的所有步骤都将相互关联。设计阶段的变更，无论是排版，还是结构，都将自动传达给下游的所有后续步骤。在这个过程的每个阶段，如印刷、模切和折叠，都将通过数字化的解决方案实现自动化，从而加快周转时间。

**我们已经走了多远-我们还需要去哪里？**

整个包装行业正在以不同的速度进行数字化的转型。人们一致认为，标签引领了潮流，在经历了缓慢起步之后，现在数字标签印刷机的销量已经超过了传统的印刷机。这是因为在标签行业中，我们已经达到了数字解决方案可以以与传统印刷机相媲美的质量、生产率和成本水平，并提供令人满意的结果的阶段。

而且，很重要的一点是，与软包装、折叠纸盒和瓦楞纸箱相比，标签生产要简单得多。
标签行业为其他行业定下了基调，每个行业都有各自的组成部分。

标签和软包装解决方案市场总监Christian Zeller表示：“在标签行业，连接性和数字化已经带来了真正的进步”。“除此之外，您现在可以跟踪每个标签的质量，将输出与原始PDF，以及采用任何技术（数字、混合或柔印）所生产的标签质量进行比较。”

**走向全自动化的工作流程**

“印刷工艺的数字化是包装行业最明显的元素，”博斯特集团首席执行官Jean Pascal Bobst评论道。“未来几年，数字印刷可能会有一个大的加速。当解决方案变得可用时，印刷商和加工商的最大挑战不是单独的印刷设备，而是包括加工在内的整个工作流程。”

“在BOBST，我们拥有从文件到最终的标签、袋子或纸盒的完全自动化和受控的工作流程，该解决方案可以满足品牌所有者和加工商的需求。
凭借来自博斯特和其他行业合作伙伴已完成的创新，以及其他进步，我们正朝着正确的方向前进，”Jean Pascal BOBST补充道。

**包装生产4.0需要观念的改变**

在一个自动化程度更高的世界里，人们的注意力将很少集中在如何做上，而更多集中在做什么上。这意味着整个工作流程所需的人员类型和技能将发生根本性的变化。机器报告的数据将要求操作员具有整个过程的全局视图，而不再专注于给定的技术任务。博斯特非常清楚这一基本的变化，并提供培训和一系列功能强大的应用程序来帮助操作者。

人类知识和亲和力始终是人们所需要的。但是，除了专注于重复性的手动或技术任务外，人工投入将更多地放在为更多自动化和更好的包装生产带来的增值贡献上。

**博斯特仍然走在引领行业发展的路上**

BOBST一直是包装机械数字化、自动化和连接的先驱。博斯特可以提供完整的生产线，从基材的加工到印刷，到印后，具有极高的自动化和集成度，实现无缝的零故障生产。

以下只是B博斯特数字解决方案的一个示例，它可以实现更好的自动化和连接性。

，对于标签和软包装生产，与传统的柔印工艺相比，博斯特的DigiFlexo技术现在可以自动控制色彩质量和一致性，可以在多种基材上进行印刷，并且可以减少油墨消耗，并减少浪费。DigiFlexo印刷机通过在机器之间进行数据交换，在连接的自动化工作流程基础上运行。印刷工艺的完全自动化避免了机器停机，数字化数据调整系统的精度已取代了操作人员的手和眼。

2019年，博斯特推出了柔印行业首款闭环色彩控制系统DigiColor。联线测量色彩，并在每个印刷单元上进行调整，匹配目标颜色值。对于需要定制、色彩一致性控制和更快上市时间的品牌所有者来说，DigiFlexo是更合适的解决方案。

在Labelexpo 2019上， 博斯特还推出了MASTER DM5，这是一种混合印刷的标签印刷机，包含一个带有Mouvent 喷墨集群的数字印刷模块，它在一台印刷机中提供数字和DigiFlexo印刷的良好组合。它是标签市场上数字自动化程度很高的印刷机，具有卓越的印刷质量、生产效率和可靠性，适用于从短版到长版的各种印刷订单。

就折叠纸盒而言，，ACCUCHECK联线检测系统检纸盒坯料是否有缺陷，并确保完全的质量一致性。这使得品牌拥所有者能够为包装商提供完美的纸盒，减少供应链中的浪费和停机时间。另一个重大创新是数字检测台。它支持印张和模切坯料的打样，同时提供实时视觉展示，使真实产品与数字样张相匹配。这是一项旨在提高生产力的新技术，几乎可以消除印刷生产的错误，提高品牌所有者满意度。

就瓦楞纸板行业而言，，博斯特的THQ技术能够以媲美传统胶印和柔印工艺更低的成本实现出色的高画质，此外还有防伪的印刷能力。与此同时，精密缝隙控制（PREMIUM GAP CONTROL）技术确保在额定生产速度下对100%成品纸盒进行可靠和精确控制，实现优化的生产率和总体的折叠质量。

除此之外，BOBST提供的Connected Services也为之进行了极好的补充。例如，我们的Helpline Plus服务允许客户在需要时立即与博斯特专家联系，这意味着大约80%的技术问题可以在两小时内远程解决。Connected Services的其他要素包括一些应用程序，这些程序通过使用移动设备、平板电脑，或是浏览器来提供生产和机器数据。

远程监控是一种全面的生产报告工具，旨在快速访问详细的机器生产、过程和技术数据，而停机追踪则使您能够轻松获得特定机器或整个车间准确的停机根本原因的分析。

博斯特集团服务销售和营销负责人Raphael Indermuehle说：“我们从相关客户那里得到的Connected反馈意见是一致的。“他们在生产效率和质量上都有了显著的提高，错误少了，主要是正常运行的时间增加了。这些连接服务的好处相当可观。”

**结论**

品牌拥有者和加工商已经看到了更多的自动化、数字化和连接化的巨大好处，并且很快还会有更多好处。

我们的愿景简单明了。我们想打造包装行业的未来。在标签、软包装、折叠纸盒和瓦楞纸板领域，我们充满热情。我们准备将所有利益相关者连接到数字化和自动化的工作流程中，随时随地访问信息，实现灵活的协同操作。

博斯特集团首席执行官Jean Pascal Bobst表示：“未来的愿景很明确，从设计、一卷标签和邮袋，或一堆纸板，到包装商手中的终检过的无缺陷的纸盒，都将以良好的成本、优秀的质量和很低的环境影响快速完成”。“这将通过在整个流程链上持续实施创新来实现。在博斯特，我们将继续以热情和贴近客户的方式塑造包装世界的未来。”

**关于BOBST**

我们是全球领先的基板处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠纸盒和瓦楞纸行业提供服务。

BOBST由Joseph Bobst于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在8个国家拥有15家工厂，全球员工5500多名。 截至2019年12月31日，该公司的合并营业额为16.36亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)